

Hi-Wall Inverter Black Trane®

QUENTE/FRIO

Modelo	Evaporadora Condensadora	4MXW1612C100BBR 4TXK1612C100BAR	4MXW1618C100BBR 4TXK1618C100BAR	4MXW1624C100BBR 4TXK1624C100BAR	
Capacidade	BTU/h	12.000	18.000	24.000	
Potência Elétrica Resfriamento	W	1.085	1.625	2.170	
Potência Elétrica Aquecimento	W	1.010	1.490	1.990	
Corrente Nominal	A	5,0	7,5	10,0	
EER	W/W	3,24	3,25	3,24	
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	
Vazão de ar	m³/h	500	800	1.100	
Evaporadora	Nível de ruído (super/alta/média/baixa/mudo)	dB(A)	40/38/34/30/25	45/43/37/34/30	50/48/44/39/34
	Dimensões (L x A x P)	mm	78,2 x 25,0 x 20,4	91,0 x 29,3 x 21,4	101,0 x 31,6 x 22,3
	Peso líquido	kg	7,5	10,0	13,0
Cond.	Dimensões (L x A x P)	mm	77,7 x 49,8 x 29,0	81,7 x 55,3 x 30,0	83,5 x 60,5 x 36,0
	Peso líquido	kg	24	31	34
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4"/3/8"	1/4"/1/2"	1/4"/1/2"
	Comprim. Máximo tubulação	m	15	20	20
	Desnível máximo	m	5	10	10



**MINI-SPLIT
HI-WALL
INVERTER
BLACK**
12.000 até 24.000 Btu/h



www.trane.com.br

CAT_HWB_SET_20

HI-WALL INVERTER BLACK TRANE®



Tecnologia Inverter



Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Compacto



Gás Refrigerante
Ecológico R-410A



Baixo Nível de Ruído

O design, a funcionalidade e a eficiência projetados para proporcionar um ambiente confortável e acolhedor.

O Hi-Wall Inverter Trane traz o excepcional desempenho energético e conforto térmico que a tecnologia inverter pode oferecer.

O design é diferenciado e único, com painel de vidro ultra resistente, porque além da qualidade superior, a aparência também é importante!

O Ar-condicionado Hi-Wall Inverter Trane possui uma linha completa com capacidades de 12.000 btu/h à 24.000 btu/h. Todos com Selo Procel A.

Os equipamentos Trane também já saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e não prejudicial à camada de ozônio.

O melhor em tecnologia, eficiência energética, precisão e conforto para a climatização do ar o ano todo.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



Alta eficiência energética em todas as capacidades com selo Procel A



Controle remoto sem fio de utilização simples e intuitiva.



5 velocidades para insuflamento de ar incluindo as funções “quiet” & “turbo”.



Melhor distribuição de ar com swing automático.



Novo algoritmo de funcionamento que evita a desumidificação excessiva do ambiente.



Função ‘I Feel’ com sensor de temperatura no controle remoto, garantindo ajuste de temperatura mais preciso.



Proteção adicional contra corrosão do tipo “blue fin” nas aletas do condensador.



Atenção aos detalhes com a função ‘trava para crianças’.



Facilidade de instalação com opção de instalação do dreno pelos dois lados da unidade evaporadora, acesso a placa eletrônica e diagnóstico de funcionamento.



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em Ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade a inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos.

Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta as necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos de tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje a para as próximas gerações.



