



Mini Split Hi-Wall

9.000 até 24.000 BTU/h



Hi-Wall Trane. Uma solução inteligente para suas necessidades de climatização com excelente custo benefício e eficiência.

Ar-Condicionado Trane. Durabilidade e confiabilidade que só uma marca com tradição de qualidade pode oferecer.

O Hi-Wall Trane foi desenvolvido para obter a melhor relação custo benefício aliando confiança, durabilidade, eficiência e principalmente conforto térmico.

O Ar-condicionado Hi-wall Trane possui uma linha completa com capacidades desde 9.000 BTU/h até 24.000 BTU/h, todas com Selo Procel A.

Os equipamentos Trane também já saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e que não destrói a camada de ozônio.



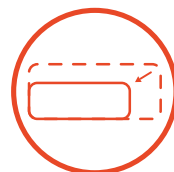
Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Baixo Nível de Ruído



Compacto



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade à inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta às necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos com tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.



Principais Características



Alta eficiência energética em todas as capacidades com selo Procel A.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



5 velocidades para insuflamento de ar incluindo as funções “quiet” & “turbo”.



Filtro autolimpante elimina formação de fungos e bactérias no aparelho.



Função ‘I Feel’ com sensor de temperatura no controle remoto, garantindo ajuste de temperatura mais preciso.



Melhor distribuição de ar com swing automático.



Proteção adicional contra corrosão do tipo “blue fin” nas aletas do condensador.



Controle remoto sem fio de utilização simples e intuitiva.



Facilidade de instalação com opção de instalação do dreno pelos dois lados da unidade evaporadora, acesso à placa eletrônica e diagnóstico de funcionamento.



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



Atenção aos detalhes com a função ‘trava para crianças’.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.

Hi-Wall Trane®

FRIO

Modelo	Evaporadora	4MCW1509D100BAR	4MCW1512D100BAR	4MCW1518D100BAR	4MCW1524D100BAR
	Condensadora	4TTK1509D100BAR	4TTK1512D100BAR	4TTK1518D100BAR	4TTK1524D100BAR
Capacidade	BTU/h	9,000	12,000	18,000	24,000
Potência Elétrica	W	815	1,080	1,620	2,170
Corrente Nominal	A	3,8	5	7,5	10
EER	W/W	3,24	3,24	3,24	3,24
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar	m³/h	500	600	800	1,100
Evaporadora	Nível de ruído (ST/A/M/B/S)*	41/38/36/33/30	44/40/38/35/33	45/42/40/35/32	50/48/44/40/38
	Dimensões (C x L x A)	78,2 x 20,2 x 25,0	80,8 x 20,4 x 29,2	91,0 x 22,0 x 29,3	101,0 x 23,2 x 31,6
	Peso líquido	7,5	9	10	13
Condensadora	Nível de ruído	50	52	58	57
	Dimensões (C x L x A)	77,7 x 29,0 x 49,8	77,7 x 29,0 x 49,8	85,3 x 34,9 x 60,2	88,6 x 35,7 x 60,7
	Peso líquido	24	26	37	41
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"	1/4" e 5/8"
	Comprim. Máximo tubulação	m	15	15	15
	Desnível máximo	m	5	5	5

* ST - Super (Turbo) / A - Alto / M - Média / B - Baixa / S - Silencioso

QUENTE/FRIO

Modelo	Evaporadora	4MWW1509D100BAR	4MWW1512D100BAR	4MWW1518D100BAR	4MWW1524D100BAR
	Condensadora	4TWK1509D100BAR	4TWK1512D100BAR	4TWK1518D100BAR	4TWK1524D100BAR*
Capacidade	BTU/h	9,000	12,000	18,000	24,000
Potência Elétrica	W	811	1,082	1,623	2,164
Corrente Nominal	A	3,8	5	7,5	10
EER	W/W	3,24	3,24	3,24	3,24
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar	m³/h	500	600	800	1,000
Evaporadora	Nível de ruído (ST/A/M/B/S)*	41/38/36/33/30	44/40/38/35/33	45/42/40/35/32	50/48/44/40/38
	Dimensões (C x L x A)	78,2 x 20,2 x 25,0	80,8 x 20,4 x 29,2	91,0 x 22,0 x 29,3	101,0 x 23,2 x 31,6
	Peso líquido	7,5	9	10	13
Condensadora	Nível de ruído	50	52	58	57
	Dimensões (C x L x A)	77,7 x 29,0 x 49,8	77,7 x 29,0 x 49,8	85,3 x 34,9 x 60,2	88,6 x 35,7 x 60,7
	Peso líquido	25	27	38	42
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"	1/4" e 5/8"
	Comprim. Máximo tubulação	m	15	15	15
	Desnível máximo	m	5	5	5

* ST - Super (Turbo) / A - Alto / M - Média / B - Baixa / S - Silencioso

Aprenda mais em trane.com.br



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar-condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite trane.com.br ou tranetechnologies.com.

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.
As informações contidas nesse material podem ser alteradas sem prévio aviso.

© 2020 Trane. Todos dos Direitos Reservados

Lit # MS-SLB082-PB

Data 25/03/2021