



Mini Split Hi-Wall

9.000 até 24.000 BTU/h



Hi-Wall Trane. Uma solução inteligente para suas necessidades de climatização com excelente custo benefício e eficiência.

Ar-Condicionado Trane. Durabilidade e confiabilidade que só uma marca com tradição de qualidade pode oferecer.

O Hi-Wall Trane foi desenvolvido para obter a melhor relação custo benefício aliando confiança, durabilidade, eficiência e principalmente conforto térmico.

O Ar-condicionado Hi-wall Trane possui uma linha completa com capacidades desde 9.000 BTU/h até 24.000 BTU/h, todas com Selo Procel A.

Os equipamentos Trane também já saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e que não destrói a camada de ozônio.



Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Baixo Nível de Ruído



Compacto



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade à inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta às necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos com tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.



Principais Características



Alta eficiência energética em todas as capacidades com selo Procel A.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



5 velocidades para insuflamento de ar incluindo as funções “quiet” & “turbo”.



Filtro autolimpante elimina formação de fungos e bactérias no aparelho.



Função ‘I Feel’ com sensor de temperatura no controle remoto, garantindo ajuste de temperatura mais preciso.



Melhor distribuição de ar com swing automático.



Proteção adicional contra corrosão do tipo “blue fin” nas aletas do condensador.



Controle remoto sem fio de utilização simples e intuitiva.



Facilidade de instalação com opção de instalação do dreno pelos dois lados da unidade evaporadora, acesso à placa eletrônica e diagnóstico de funcionamento.



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



Atenção aos detalhes com a função ‘trava para crianças’.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.

Hi-Wall Trane®

FRIO

Modelo	Evaporadora	4MCW1509C100BAR	4MCW1512C100BAR	4MCW1518C100BAR	4MCW1524C100BAR
	Condensadora	4TTK1509C100BAR	4TTK1512C100BAR	4TTK1518C100BAR	4TTK1524C100BAR
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potência Elétrica	W	815	1.080	1.620	2.170
Corrente Nominal	A	3,8	5	7,5	10
EER	W/W	3,24	3,24	3,24	3,24
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar (alta/média/baixa)	m³/h	380	500	800	1.100
Evaporadora	Nível de ruído (alta/média/baixa)	38/33/28	45/37/31	45/40/32	50/44/38
	Dimensões (L x A x P)	69,8 x 25,5 x 19,0	77,7 x 25,0 x 20,1	91,0 x 29,4 x 20,6	101,0 x 31,5 x 22,0
Condensadora	Peso líquido	6,5	7,5	10	13
	Nível de ruído	48	50	58	57
Tubulação	Dimensões (L x A x P)	65,4 X 50,7 X 27,6	77,7 x 49,8 x 29,0	81,7 x 55,3 x 32,1	88,6 X 60,5 X 35,7
	Peso líquido	21	25	34	44
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"	1/4" e 5/8"
	Comprim. Máximo tubulação	m	15	15	20
	Desnível máximo	m	5	5	10

QUENTE/FRIO

Modelo	Evaporadora	4MWW1509A100BAA	4MWW1512A100BAA	4MWW1518A100BAA	4MWW1524A100BAA	4MWW1530A100BAA
	Condensadora	4TWK1509A1000AA	4TWK1512A1000AA	4TWK1518A1000AA	4TWK1524A1000AA	4TWK1530A1000AA
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000	24.000
Potência Elétrica	W	810	1.065	1.623	2.163	2.163
Corrente Nominal	A	4	5	7	10	10
EER	W/W	3,24	3,29	3,29	3,25	3,25
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar (alta/média/baixa)	m³/h	430	500	800	1.110	1.110
Evaporadora	Nível de ruído (alta/média/baixa)	37/35/33	40/37/34	48/44/40	50/47/44	50/47/44
	Dimensões (L x A x P)	69,8 x 25,5 x 19,0	81,1 x 29,2 x 20,3	101,0 x 31,5 x 22,0	118,6 x 34 x 25,8	118,6 x 34 x 25,8
Condensadora	Peso líquido	6,5	8	13	17	17
	Nível de ruído	50	52	54	59	59
Tubulação	Dimensões (L x A x P)	76,7 x 55,2 x 30	78,6 x 49,8 x 30	86,3 x 60,2 x 34,9	92,7 x 69,9 x 38	92,7 x 69,9 x 38
	Peso líquido	25	25	33	38	38
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"	1/4" e 1/2"
	Comprim. Máximo tubulação	m	15	15	20	20
	Desnível máximo	m	5	5	10	10

Aprenda mais em trane.com.br



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar-condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite trane.com.br ou tranetechnologies.com.

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.
As informações contidas nesse material podem ser alteradas sem prévio aviso.

© 2020 Trane. Todos dos Direitos Reservados

Lit # MS-SLB082-PB

Data 03/03/2021