



Mini Split Hi-Wall Inverter Glass

9.000 até 24.000 BTU/h



Hi-Wall Inverter Trane. O melhor em tecnologia, eficiência energética, precisão e conforto para a climatização do ar o ano todo.

O design, a funcionalidade e a eficiência projetados para proporcionar um ambiente confortável e acolhedor.

O Hi-Wall Inverter Trane traz o excepcional desempenho energético e conforto térmico que a tecnologia inverter pode oferecer.

O design é diferenciado e único, com painel de vidro, porque além da qualidade superior, a aparência também é importante!

O Ar-condicionado Hi-Wall Inverter Trane possui uma linha completa com capacidades de 9.000 BTU/h à 24.000 BTU/h. Todos com Selo Procel A.

Os equipamentos Trane também já saem de fábrica com o refrigerante ecológico R-410A, atóxico, não inflamável e que não prejudicial à camada de ozônio.



Tecnologia Inverter



Selo Procel A



Serpentina de Cobre



Compacto



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Baixo Nível de Ruído



A Trane tem mais de 100 anos de experiência em equipamentos, serviços e soluções em ar-condicionado e conquistou a posição de pioneira ao aliar sua tradição e confiabilidade à inovação com o desenvolvimento de produtos de qualidade superior e desempenho premium, além de uma rede poderosa de distribuição de seus produtos. Presente há mais de 40 anos no Brasil e atenta às necessidades do dinâmico mercado atual, disponibiliza produtos com tecnologia de ponta voltados a melhorar a experiência e qualidade de vida dos clientes, de forma a tornar os ambientes mais seguros, confortáveis e eficientes, hoje e para as próximas gerações.



Principais Características



Alta eficiência energética em todas as capacidades com selo Procel A.



Controle remoto sem fio de utilização simples e intuitiva.



5 velocidades para insuflamento de ar incluindo as funções “quiet” & “turbo”.



Melhor distribuição de ar com swing automático.



Novo algoritmo de funcionamento que evita a desumidificação excessiva do ambiente.



Função ‘I Feel’ com sensor de temperatura no controle remoto, garantindo ajuste de temperatura mais preciso.



Proteção adicional contra corrosão do tipo “blue fin” nas aletas do condensador.



Atenção aos detalhes com a função ‘trava para crianças’.



Facilidade de instalação com opção de instalação do dreno pelos dois lados da unidade evaporadora, acesso à placa eletrônica e diagnóstico de funcionamento.



Função Timer que permite configurar o tempo para ligar e desligar o aparelho.



Religamento automático em caso de eventual falha no fornecimento de energia elétrica.



Durabilidade e confiabilidade Trane com garantia de 3 anos no produto.

Hi-Wall Inverter Trane®

FRIO

Modelo	Evaporadora	4MYW1609D100BAR	4MYW1612D100BAR	4MYW1618D100BAR	4MYW1624D100BAR
	Condensadora	4TYK1609D100BAR	4TYK1612D100BAR	4TYK1618D100BAR	4TYK1624D100BAR
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potência Elétrica	W	815	1.080	1.620	2.170
Corrente Nominal	A	3,8	5	7,5	10
EER	W/W	3,24	3,24	3,25	3,24
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar	m³/h	480	600	1.000	1.100
Evaporadora	Nível de ruído (ST/A/M/B/S)	41/38/35/33/30	44/40/37/34/31	45/42/39/34/31	47/44/41/37/33
	Dimensões (L x A x P)	78,2 x 20,4 x 25,0	80,8 x 20,6 x 29,2	91,0 x 21,4 x 29,3	101,0 x 22,3 x 31,6
	Peso líquido	8,1	9,3	10,9	14,1
Condensadora	Nível de ruído	50	51	52	53
	Dimensões (L x A x P)	77,7 x 29,0 x 49,8	77,7 x 29,0 x 49,8	85,3 x 34,9 x 60,2	92,0 x 38,0 x 69,9
	Peso líquido	23	23	33	37
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"
	Comprím. Máximo tubulação	m	15	15	15
	Desnível máximo	m	5	5	5

* ST - Super (Turbo) / A - Alto / M - Média / B - Baixa / S - Silencioso

QUENTE/FRIO

Modelo	Evaporadora	4MXW1609D100BAR	4MXW1612D100BAR	4MXW1618D100BAR	4MXW1624D100BAR
	Condensadora	4TXK1609D100BAR	4TXK1612D100BAR	4TXK1618D100BAR	4TXK1624D100BAR
Capacidade	BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Potência Elétrica	W	811	1.082	1.623	2.164
Corrente Nominal	A	3,8	5	7,5	10
EER	W/W	3,24	3,24	3,25	3,24
Classificação Inmetro	-	Procel A	Procel A	Procel A	Procel A
Alimentação Elétrica	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Vazão de ar	m³/h	480	600	1.000	1.200
Evaporadora	Nível de ruído (ST/A/M/B/S)	41/38/35/33/30	44/40/37/34/31	45/42/39/34/31	47/44/41/37/33
	Dimensões (L x A x P)	78,2 x 20,4 x 25,0	80,8 x 20,6 x 29,2	91,0 x 21,4 x 29,3	101,0 x 22,3 x 31,6
	Peso líquido	8,1	9,3	10,9	14,1
Condensadora	Nível de ruído	50	51	52	53
	Dimensões (L x A x P)	77,7 x 29,0 x 49,8	77,7 x 29,0 x 49,8	85,3 x 34,9 x 60,2	92,0 x 38,0 x 69,9
	Peso líquido	25	25	34	38
Tubulação	Linha de líquido / linha de gás	pol	1/4" e 3/8"	1/4" e 3/8"	1/4" e 1/2"
	Comprím. Máximo tubulação	m	15	15	15
	Desnível máximo	m	5	5	5

* ST - Super (Turbo) / A - Alto / M - Média / B - Baixa / S - Silencioso

Aprenda mais em trane.com.br



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), um inovador climático global - cria ambientes internos confortáveis e energeticamente eficientes por meio de um amplo portfólio de sistemas e controles de aquecimento, ventilação e ar-condicionado, serviços, peças e suprimentos. Para mais informações, visite trane.com.br ou tranetechnologies.com.

Todas as marcas comerciais mencionadas neste documento são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.
As informações contidas nesse material podem ser alteradas sem prévio aviso.

© 2020 Trane. Todos dos Direitos Reservados

Lit # MS-SLB082-PB

Data 02/03/2021